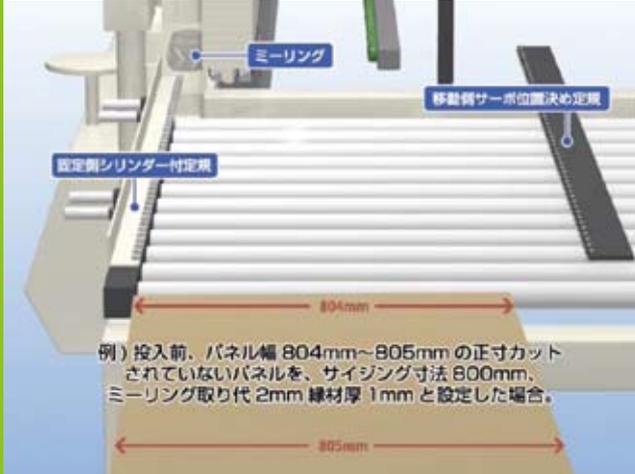


エッジバンダー専用オプション

【サーボ位置決め定期付投入装置】

第一サイザー・レスを実現する低コスト型サイジングバンダー



— パネル長手側のサイジング&縁貼り加工 —

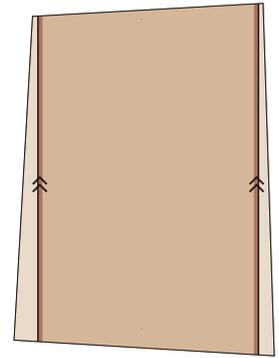
本投入装置で

- ① パネル位置決め

エッジバンダーで

- ① サイジング(ミーリング)
- ② 縁貼り

※加工パネル寸法は
ご相談ください。



特長 Q1 幅広ドア加工対応も 低コストで実現

医療施設や公共施設
などの大型ドアニー
ズに対応。

特長 Q2 細物加工も本機で サイジング可能

(例) 145mm×1800mm のよう
な細物もパネルソーではなく
サイジングバンダーで正確な
加工が可能。

特長 Q3 製造工程の削減に よる生産性の向上

サイザー▶1回目縁貼機▶
2回目縁貼機の3工程が、
1回目本サイジングバンダー▶
2回目本サイジングバンダー
の2工程へ削減。※

特長 Q4 刃物のランニング コスト削減

ミーリング刃物2軸は、
「粗取り」「仕上げ」仕様。
刃の交替使用で
コスト削減に寄与。

特長 Q5 パネル投入が簡単 かつ正確に可能

細物や幅広の大型パネル等も
コンベアの上に置くだけで
あとは自動投入のため
簡単かつ正確な投入が
実現します。

特長 Q6 省スペース設計

エッジバンダー本体と
一体化したコンパクト設計。

▶ PROCESS | 縁貼機 1 台の場合

※2台の縁貼機の間に入投装置を置けば、ワンパスでパネル両側のサイジング&縁貼りが可能となります。



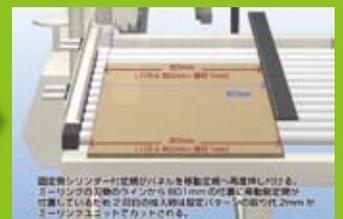
01 投入装置へ1回目のパネル投入。片側からミーリング&縁貼り加工します。



02 パネルをサーボにて位置決めした移動側定期に押し当てて投入。



03 取り代をミーリング。刃物2軸は「粗取り」「仕上げ」仕様。



04 リターン装置などで2回目の投入。反対側のミーリング&縁貼り加工で完了。